

Fill-Coat® N° 2

Résolution des contacts canalisation - fourreau
par injection de cire à froid



Description

FILL - COAT #2 est un composé anticorrosion à base pétrole conçu pour remplir l'espace annulaire entre gaine métallique et canalisation, spécifiquement développé pour une application à froid et pour de faibles quantités. Ce procédé permet d'évacuer définitivement l'eau accumulée dans les gaines et empêche l'eau de rentrer à nouveau dans les gaines, prolongeant ainsi efficacement les canalisations de la corrosion.

Contact électrolytique ou direct entre pipeline et gaine

L'eau ou la condensation d'eau présente dans la plupart des gaines métalliques peut générer des corrosions galvaniques à la surface du pipeline si le revêtement présente des défauts. Cette solution aqueuse "court-circuite" l'eau présente dans la gaine et peut favoriser la circulation du courant de protection cathodique entre les 2 structures. Dans ce cas la densité de courant de protection cathodique augmente et la gaine

est sacrifiée. L'injection de cire inhibitrice prévient de tels dégâts.

Le remplissage corrige souvent les défauts liés à un contact direct métal-métal entre le pipeline et la gaine. Cependant l'injection de cire permet d'arrêter cette activité de corrosions en empêchant le retour de l'eau dans la gaine et d'alimenter l'activité de corrosion. En effet, en supprimant le milieu aqueux, un des facteurs de corrosions est éliminé.

Dans certain cas il est difficile voire impossible de protéger le pipeline dans la gaine. Alors l'injection de gaine va empêcher le développement de toute forme de corrosion.

Lorsque la gaine se remplit avec la cire FILL COAT n°2, elle déplace l'eau ou l'électrolyte présente dans l'espace annulaire et empêche tout retour d'eau dans la gaine par les joints des extrémités de fourreau et tout développement de condensation.

Ainsi toute corrosion est définitivement écartée, les courant de protection cathodique du pipeline à l'intérieur de la gaine sont réduits, et la gaine n'est pas sacrifiée par la circulation des courants de protection cathodique due à la présence de l'électrolyte.

Après injection, la cire a la consistance d'un gel ferme, assez souple pour permettre d'absorber les contraintes mécaniques du pipeline. La cire est totalement inerte, non volatile et reste indéfiniment stable.

La mise en œuvre de FILL-COAT n° 2 est une autre solution définitive à vos problèmes de contact tube-gaine Elle est souvent moins cher à long terme qu'un renforcement des courants de protection cathodique ou d'une autre méthode d'élimination du court-circuit présent dans les gaines.

En résumé, la cire FILL-COAT n° 2 développée par Trenton et injectée à froid fournit:

- une excellente protection contre la corrosion
- un avantage économique pour des faibles volumes

Principe de mise en oeuvre

FILL-COAT n° 2 est livré sur site dans des fûts de 200 litres. La première phase consiste à injecter un inhibiteur de corrosion PRECON dans la gaine pour supprimer toute activité de corrosion.

La cire FILL COAT n° 2 est pompée avec une pompe à piston directement du fût dans un évent de la gaine. L'eau et l'air sont évacuées par l'évent coté opposé. Dès que la cire s'écoule par cet événement, l'espace annulaire est comblé.

Quelques conseils sur les reniflards ou événements

Un calibrage adéquat du diamètre des événements (le plus adapté est 2") doit permettre une bonne circulation du matériel de remplissage.

Il est préférable, mais non indispensable, que les événements des gaines se positionnent, d'un côté sur la génératrice supérieure de la gaine et de l'autre côté sur la génératrice inférieure de la gaine (point bas). Ce schéma rend possible l'évacuation de l'eau à l'aide d'un compresseur d'air ou par une pompe à vide.

Cependant on pourra remplir la gaine par l'évent qui offre le plus d'avantage.

Spécifications techniques

Couleur: marron foncé

Densité à 15,6 °C..... 0,80 - 0,90

Pourpoint 26,6 – 37,7 °C

Point éclair:..... 148,9 °C

Résistance diélectrique: 4 kV / mm

Spécifications générales

- Préviend la corrosion galvanique, microbienne et atmosphérique.
- Déplace l'eau et prévient d'une éventuelle rentrée d'eau dans la gaine.
- Réduit les courants de protection cathodique
- Le pipeline peut être remplacé dans la gaine.
- Inerte, non dangereux et non volatile
- Pompable à une température supérieure à 12 °C sans réchauffage
- Economique pour faible quantité mise en oeuvre



Corporate Office:
7700 Jackson Road
Ann Arbor, MI 48103 USA
001 734 424-3600
Fax: 001 734 426-5882
trenton@trentoncorp.com

Export/Houston Office:
1880 S. Dairy Ashford Rd.
Suite #697
Houston, Texas 77077 USA
001 281 556-1000
Fax: 001 281 556-1122
tweber@trentoncorp.com

European Office:
8, rue de Berri
Paris, France 75008
+33 (0) 1 42 99 95 78
Fax: +33 (0) 1 42 99 95 79
europe@trentoncorp.com

www.trentoncorp.com